



École / Prépa  
ENSEIRB-  
MATMECA



Niveau d'étude  
Bac + 4

## Présentation

**Code interne :** ESE8-CENT2

### Description

L'objectif de ce module est de présenter et partager les enjeux présents autour du pilotage de la Supply-Chain. Seront en particulier abordés les thèmes de la planification et de pilotage via un ERP, le pilotage et le suivi des fournisseurs, le Lean Manufacturing

Le plan de cours est le suivant :

Gestion de production

Lean Manufacturing

Maîtrise de la Performance Fournisseur

### Objectifs

Compétence(s) développée(s) grâce à ce module :

- Concevoir et mettre en œuvre un système électronique matériel pour les systèmes embarqués - niveau 2

### Heures d'enseignement

CI	Cours Intégrés	16h
----	----------------	-----

### Syllabus

- Gestion de production
- Lean Manufacturing
- Maîtrise de la Performance Fournisseur

## Modalités de contrôle des connaissances

### Évaluation initiale / Session principale - Épreuves

Type d'évaluation	Nature de l'épreuve	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'épreuve	Note éliminatoire de l'épreuve	Remarques
Contrôle Terminal	Ecrit	60		1		

### Seconde chance / Session de rattrapage - Épreuves

Type d'évaluation	Nature de l'épreuve	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'épreuve	Note éliminatoire de l'épreuve	Remarques
Epreuve terminale	Ecrit			1		

## Infos pratiques

### Contacts

#### Responsable module

Camille Leroux

✉ [Camille.Leroux@bordeaux-inp.fr](mailto:Camille.Leroux@bordeaux-inp.fr)