

# Optimisation



## Présentation

**Code interne :** PS8OPTIM

---

## Description

Travaux pratiques permettant de connaître et de mettre en œuvre les techniques de contrôle non destructif les plus usuelles utilisées dans l'industrie.

---

## Syllabus

L'enseignement est composé de 5 TP permettant de mettre en œuvre différentes techniques de contrôle non destructif :

Inspection par courants de Foucault

Inspection par thermographie infrarouge

Inspection par magnétoscopie et par ressuage

Inspection par ultrasons manuels

Inspection automatisée par ultrasons en cuve

Pour chacun des TP des pièces 'types' sont testées afin de comprendre le principe et les limites des différentes techniques puis des pièces avec défauts 'réels' sont inspectées.

---

## Informations complémentaires

Sciences et Techniques de l'Ingénieur

---

## Modalités de contrôle des connaissances



## Évaluation initiale / Session principale - Épreuves

Type d'évaluation	Nature de l'épreuve	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'épreuve	Note éliminatoire de l'épreuve	Remarques
Contrôle Continu Intégral	Evaluation de compétences			1		

---

## Infos pratiques

---

### Contacts

Delphine Puyo

✉ [Delphine.Lacanette@bordeaux-inp.fr](mailto:Delphine.Lacanette@bordeaux-inp.fr)