

Présentation

Code interne : PAI7-MAINT

Description

Vision stratégique de la maintenance/fondamentaux opérationnels : rôle stratégique de la maintenance dans la performance industrielle agroalimentaire ; principales politiques et stratégies de maintenance ; maintenance préventive versus corrective/curative, conditionnelle et prédictive ; indicateurs de pilotage de la maintenance ; contraintes spécifiques du secteur agroalimentaire ; collaboration entre services (production-maintenance-qualité) ; opérations simples de maintenance de premier niveau (changement de joints/filtres, inspection de capteurs, etc.)

Objectifs

- Comprendre les enjeux stratégiques de la maintenance en industrie agroalimentaire.
- Identifier et comparer les différentes politiques de maintenance.
- Utiliser les principaux indicateurs de performance maintenance.
- Intégrer les contraintes réglementaires, sanitaires et organisationnelles du secteur agroalimentaire.
- Collaborer efficacement avec les services production et qualité.
- Réaliser et analyser des opérations simples de maintenance de premier niveau dans le respect des règles de sécurité et d'hygiène

Heures d'enseignement

CI

Cours Intégrés

16h

Informations complémentaires

Sciences et Techniques de l'Ingénieur

Modalités de contrôle des connaissances

Évaluation initiale / Session principale

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
Contrôle en cours de Semestre	QCM			0.25		
Contrôle en cours de Semestre	Contrôle Continu	40		0.75		

Seconde chance / Session de rattrapage

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
Epreuve terminale	Ecrit	60		1		